

**АККРЕДИТОВАННЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ НА
ТЕХНИЧЕСКУЮ КОМПЕТЕНТНОСТЬ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«МАРПУТ-ТЕСТ» МЕЖГОСУДАРСТВЕННОЙ АССОЦИАЦИИ
РАЗРАБОТЧИКОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ УЧЕБНОЙ ТЕХНИКИ
(МАРПУТ)**

Аттестат аккредитации: № РОСС RU.0001.22АЮ11
Зарегистрирован в Государственном реестре: 27.02.06 г.
Действителен до: 27.02.09 г.
Юридический адрес: 111024, г. Москва, ул. 3-я Кабельная, д. 1.

Руководитель
Испытательного центра
«МАРПУТ-ТЕСТ»
Фадеев В.В.
12.09.07 г.



ПРОТОКОЛ № 19.10.07

от 30.10.07 г.

сертификационных испытаний
фитингов механических компрессионно-резьбового вида
полипропиленовых ASTORE™.

- 1 Листов всего – 4
- 2 Протокол испытаний распространяют только на образцы, подвергнутые испытаниям.
- 3 Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения заказчика или Испытательного центра.

1. Наименование изделия, модель: Фитинги механические компрессионно-резьбового вида полипропиленовые, ASTORE™ диаметрами от 16 до 63 мм на номинальное давление до 1,2 МПа и диаметрами от 75 до 110 мм с номинальным давлением 0,8 МПа при температурах до 30° С.
2. Код ОКП - 22 4812.
3. Заводские номера: б/н
4. Описание изделия назначение: Фитинги механические компрессионно-резьбового вида полипропиленовые, т.м. ASTORE предназначены для полиэтиленовых труб технического водоснабжения диаметрами от 16 до 63 мм на номинальное давление до 1,2 МПа и диаметрами от 75 до 110 мм с номинальным давлением 0,8 МПа при температурах до 30°С
5. Заказчик испытаний (наименование организации или фамилия, имя, отчество заказчика, юридический адрес): A.V.F. Astore Valves and Fittings s.r.l, Via Tangoni, 26, 16030 Casarza Ligure (GE), Италия
6. Предприятие-изготовитель: A.V.F. Astore Valves and Fittings s.r.l.> Via Tangoni, 26, 16030 Casarza Ligure (GE), Италия
7. Сведения об акте отбора образцов: Акт отбора образцов № 19.10.07 от 13.09.07 г.
8. Дата получения образца: 13.09.07 г.
9. Дата проведения испытаний: 13.09.07 – 30.10.07 г.
10. Место проведения испытаний: Испытательный центр «МАРПУТ-ТЕСТ» (г. Москва).
11. Климатические условия проведения испытаний:
 - температура воздуха в лаборатории 20 °С;
 - относительная влажность воздуха 65 %;
 - атмосферное давление 94,0 кПа.
12. Цель испытаний – испытания с целью сертификации.
13. Программа испытаний - по ГОСТ Р 52134-2003, ГОСТ 29325-92
14. Нормативный документ на изделие, на соответствие требованиям которого проведены испытания – ГОСТ Р 52134-2003 (п.п. 5.1.16, 5.5, 5.1.17, 5.1.19)
15. Перечень применяемого испытательного оборудования (ИО) и средств измерений (СИ) приведен в приложении А.
16. Результаты испытаний приведены в приложении Б.
17. ЗАКЛЮЧЕНИЕ.
Фитинги механические компрессионно-резьбового вида полипропиленовые производства A.V.F. Astore Valves and Fittings s.r.l. Италия, соответствуют требованиям ГОСТ 52134-2003 (п.п. 5.1.16, 5.5, 5.1.17, 5.1.19).

Приложение А

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМОГО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ (ИО) И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ (СИ)

Наименование и тип ИО и СИ	Заводской номер	Основная погрешность (Класс точности, цена деления) СИ
Штангенрейсмас ШР 250-2М (0- 250)мм	62247	0,05мм
Рулетка		3 м
Штангенциркуль ШЦ - III	596326	0 – 160 мм
Термометр		0 - 160°C
Электропечь		0 - 160°C
Гидравлическая установка УГИ	70	0 - 45 МПа

Приложение Б

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Метод испытаний	Номер пункта требования	Значение показателя по НД	Фактическое значение показателя	Вывод о соответствии
1	2	3	4	5	6
ГОСТ Р 52134-2003					
Фитинги из термопластов должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения. Высота выступов после удаления литников не должна превышать 0,5 мм. Окраска фитингов должна быть сплошной и равномерной.	П.8.3	П.5.1.16	Должно обеспечиваться	Обеспечивается	Соответствует
Маркировка фитингов производится на их наружной поверхности в процессе производства и включает: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение детали.	П.8.3	П.5.5	Должно обеспечиваться	Обеспечивается	Соответствует
Стойкость фитингов из полипропилена РР-Н при постоянном внутреннем давлении 5,79 МПа при температуре 20°C, ч, не менее.	П.8.7	П.5.1.17	1 час	1 час (без разрушения)	Соответствует
Стойкость фитингов из полипропилена РР-Н при постоянном внутреннем давлении 0,97 МПа при температуре 95°C, ч, не менее.	П.8.7	П. 5.1.17	1000 часов	1000 часов (без разрушения)	Соответствует
Фитинги из термопластов должны быть стойкими к прогреву в воздушной среде при температуре $150 \pm 2^\circ\text{C}$. Глубина повреждений, от толщины стенки фитинга, не более 20%.	П.8.21	П. 5.1.19	60 мин	60 мин	Соответствует

Испытания провел:



Семенча М.П.

Представитель ОС, эксперт:

Жирнова Т.Б.